



The Schaefer Group, Inc

HOJA TÉCNICA

FUNDENTE SGI-106

Beneficios del fundente de SGI

- Menor pérdida de fusión
- Reducción de inclusiones
- Mejor Fluidéz
- Mayor Eficiencia de fusión
- Reducción de tiempo de limpieza del horno
- Reducción de contaminación por Hidrógeno

Asistencia técnica

El Grupo Schaefer puede proporcionar la recomendación adecuada de aplicación de fundente para sus operarios, así como las técnicas adecuadas y la capacitación de sus operadores de hornos. La capacitación adecuada a los Operadores de hornos, la utilización de herramientas adecuadas y aplicación de fundente idóneo, reducirán el tiempo necesario para limpiar el horno y reducirá el daño al revestimiento refractario.

Herramientas para limpieza de horno

Póngase en contacto con un representante del Grupo Schaefer para obtener una lista completa de las herramientas disponibles para mantener adecuadamente su horno.

Hornos para aluminio

El Schaefer Group SGI-106 es un fundente para temperaturas bajas. SGI-106 está diseñado para para emplearse a temperaturas de horno entre 660° C (1225 °F) a 730 °C (1350 °F). SGI-106 es muy eficaz en la reducción de la oxidación del metal y una limpieza profunda del aluminio líquido, eliminando las inclusiones no metálicas presentes en el baño.

CARACTERÍSTICAS

Color: Gris a blanco
Forma: Granulado

El fundente SGI-106 presenta una granulometría ideal que minimiza la segregación de sus componentes para lograr una fusión más eficiente y rápida.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar en un lugar seco, lejos de calor intenso.

Recomendamos su almacenamiento en el empaque original a fin de minimizar su humectación o contaminación.

PRESENTACIÓN

→Empaque estándar:

- Barril de 225 kg (500 lb) a granel o bolsas plásticas de 22 kg (10 lb)
- Cajas de cartón de 900 kg (2,000 lb) con bolsas plásticas de 11 kg (25 lb)

→Empaque en función a sus necesidades bajo pedido.

APLICACIÓN

La cantidad de aplicación estará determinada por la cantidad de aluminio a tratar y de metales alcalinos presentes. Generalmente se aplica en una relación de 0.05 a 0.1% de la carga de metal a tratar (50 g a 100 g por cada 100 kg de metal / 8 oz a 1 libra por 1000 lb).

Espolvorear el fundente SGI-106 sobre la superficie del metal con una pistola de inyección neumática o extendiéndolo manualmente. Exponer el fundente al metal, por agitación y batido sobre la superficie.

El tiempo de reacción y efectividad variará con la relación de aplicación, la temperatura del metal y el tamaño del horno.

Para más información, contacte a su representante de The Schaefer Group, para instrucciones y ayuda detallada sobre la aplicación del producto, operación de limpieza del horno y cursos de capacitación, en sitio.

SALUD Y SEGURIDAD

El polvo y los humos pueden causar irritación en la nariz, la garganta y los pulmones. Previo a su utilización, consulte la Hoja de Datos de Seguridad para obtener información sobre su manipulación segura y de primeros auxilios.

DAYTON - CINCINNATI - TOLEDO - LOUISVILLE - KNOXVILLE

The Schaefer Group, Inc.
1300 Grange Hall Road
Dayton, OH 45430



Phone: 937-253-3342

Fax: 937-253-2306

www.theschaefergroup.com